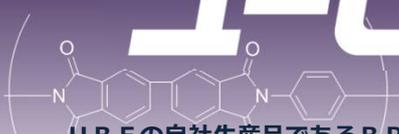


樹脂トップレベルの超耐熱性UBEポリイミドフィルム

ユーピレックス®



UPILEX®

UBEの自社生産品であるBPDA（ビフェニルテトラカルボン酸二無水物）を原料とした、UBE独自組成の超耐熱性ポリイミドフィルムです。特に寸法安定性、低吸水性、耐薬品性に優れています。

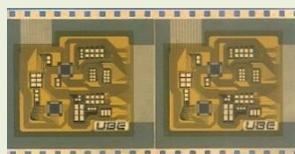
薄型フィルム・低反発性

ユーピレックス®-CA

「ユーピレックス®-CA」は「ユーピレックス®-S」と同等な特性を有するポリイミド樹脂層の両表面に特殊なポリイミド樹脂層を形成し、接着性を向上させた多層ポリイミドフィルムです。

「ユーピレックス®-S」と比較して反発力が低く、電子回路用フレキシブル基板基材の他、カバーレイへの使用などに適しています。

- 追加の表面処理無しでも良好な接着性を得ることが可能であり、コロナ処理などの表面処理を行うことで更に接着強度が向上します。
- 「ユーピレックス®-S」と同等な特性を有するポリイミド樹脂層をコア層としているため、低吸水性、低寸法変化率、高耐熱性などの優れた特長を継承しており、全体的な弾性率も高くハンドリングが容易です。



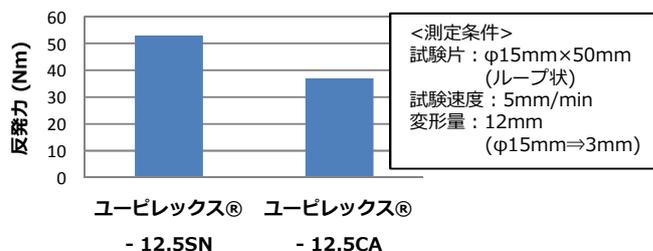
「ユーピレックス®-CA」の品番と面積係数

タイプ	品番	厚さ (μm)	幅 (mm)	面積係数 (m ² /kg)
ユーピレックス®-CA	12.5CA	12.5	508, 514	54.8

(1) 機械的特性

項目	単位	標準値	測定方法
		ユーピレックス®-12.5CA	
引張り強度	MPa	610	ASTM D882
伸び率	%	73	ASTM D882
引張り弾性率	GPa	9.0	ASTM D882
密度	×10 ³ kg/m ³	1.49	ASTM D-1505-03

低反発力 (ループスティフネス特性)



(2) 電気的特性

項目	単位	標準値 (ユーピレックス®-CA)		測定条件	測定方法
		12.5CA			
絶縁破壊電圧	kV	4.0		50Hz	ASTM D149
誘電率	-	3.4		1GHz	IPC-TM650 2.5.5.9
誘電正接	-	0.007		1GHz	IPC-TM650 2.5.5.9
体積抵抗率	$\Omega \cdot m$	$>10^{14}$		DC 100V	ASTM D257
表面抵抗率	Ω	$>10^{16}$		DC 100V	ASTM D257

(3) 熱的特性

項目	単位	標準値 (ユーピレックス®-CA)		測定条件	測定方法
		12.5CA			
線膨張係数(50~200℃)	ppm/℃	11		-	微小線膨張計
加熱収縮率	%	0.07		200℃、2時間	JIS C2318
耐燃焼性	-	VTM-0		-	UL94

(4) 化学的特性

項目	単位	標準値 (ユーピレックス®-CA)		測定方法
		12.5CA		
吸水率	%	1.2		ASTM D570
吸湿膨張係数	ppm/%RH	7		UBE法

荷姿及び取扱い注意事項

(1) 荷姿形態の一例



(2) 取扱い上の注意

- 「ユーピレックス®」を高温度で取扱う場合には、排気に十分ご注意ください。これは、「ユーピレックス®」に微量含まれるDMACが300℃以上で一酸化炭素を発生すること、及び500℃を超える高温で「ユーピレックス®」から熱分解生成物が発生するためです。このため、DMACや一酸化炭素の安全値（10ppm及び100ppm）まで希釈できる排気量を確保してください。また、排気ガスを吸入しないように適切な呼吸保護具（有機ガス用防毒マスクなど）を使用してください。
- ご使用前には安全データシート（SDS）をご参照ください。

(3) 記載内容の取扱い

記載内容は現時点で入手できた資料、情報、データ等に基づいて作成しておりますが、含有量、物理化学的性質、危険・有害性等に関しては、いかなる保証をなすものではありません。
また注意事項は通常の手取扱いを対象としたものなので、特殊な取扱いの場合には、用途・用法に適した安全対策を実施の上、ご利用ください。

技術の翼
革新の心

Wings of technology
Spirit of innovation

UBE

ポリイミド営業部

〒105-8449 東京都港区芝浦1丁目2番1号 シーバンスN館
TEL : 03-5419-6180
FAX : 03-5419-6258
<URL> <http://www.upilex.jp/>